



(représenté avec
roulettes en option)

SPECIFICATIONS

Longueur : 1633 mm
Largeur : 1514 ou 1760 mm
Hauteur : 1736 mm
Poids net : 681 kg
Moteur : 5 ou 10 CV (3,7 ou 7,5 kW)

APPLICATIONS

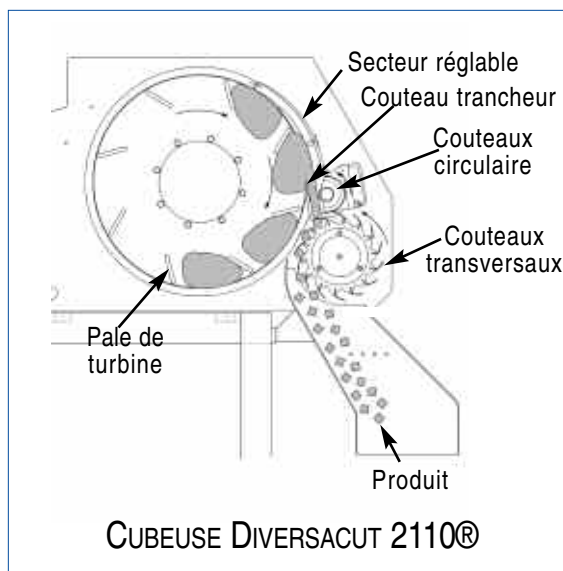
La Cubeuse DiversaCut 2110 d'Urschel Laboratories effectue des coupes en cubes, bâtonnets et tranches uniformes à forte capacité de production sur des produits tels que : pommes de terre, tomates, pain, carottes, navets, rutabagas, céleri, ananas, rôtis de dinde préformés sans os, émulsions d'aliments pour animaux, betteraves sucrières et de nombreuses autres applications.

La dimension maximum d'entrée du produit est de 254 mm dans tous les sens. La machine offre un fonctionnement en continu pour des productions ininterrompues, une conception simplifiée pour un entretien facile et un nettoyage rapide.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le produit est déversé dans une trémie d'alimentation puis pénètre dans une turbine en rotation. Sous l'effet de la force centrifuge, le produit est plaqué contre l'intérieur du tambour pour y être entraîné par les pales de la turbine jusqu'au couteau trancheur. Un secteur réglable au sommet du tambour permet d'ajuster l'épaisseur de tranchage, grâce à un bouton moleté, situé au dessus de la machine, facilement accessible.

Lorsque les tranches sortent, elles sont guidées entre le couteau trancheur et le peigne avant de passer dans les couteaux circulaires qui les débitent en bâtonnets. Ceux-ci passent ensuite dans les couteaux transversaux qui les soumettent à la coupe finale.



TYPES DE COUPES

TRANCHES : Une fois l'arbre de coupe transversale et l'arbre de coupe circulaire démontés, la machine peut produire des tranches de l'épaisseur désirée.

Tranches plates : 1,6 à 25,4 mm

Tranches ondulées : 3,2 à 25,4 mm

BÂTONNETS : Des bâtonnets plats ou ondulés de différentes sections peuvent être obtenus en démontant soit l'arbre de coupe transversale, soit l'arbre de coupe circulaire.

Bâtonnets minimum de 3,2 x 3,2 mm x longueur du produit pour les plats et de 7,1 x 7,1 mm x longueur du produit pour les ondulés ; maximum de 25,4 x 25,4 mm x longueur du produit pour les plats et de 15,9 x 15,9 mm x longueur du produit pour les ondulés. Remarque : Il est possible d'utiliser à la fois des couteaux circulaires et des couteaux transversaux pour raccourcir les bâtonnets sur leur longueur.

CUBES : Il faut utiliser un couteau trancheur, un arbre de coupe circulaire et un arbre de coupe transversale pour obtenir des cubes. Le changement de la dimension de coupe s'obtient en utilisant différents arbres de coupe et en réglant l'épaisseur de tranchage.

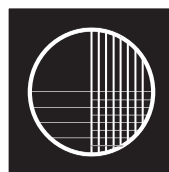
Coupes circulaires : 3,2 à 76,2 mm

Coupes transversales : 3,2 à 38,1 mm

Coupes ondulées transversales : 7,1 à 15,9 mm

Un essai de coupe avec votre produit

Urschel dispose de plusieurs centres d'essais prêts à tester votre application de coupe. Notre personnel expérimenté vous remettra un rapport d'essais complet avec leur recommandation pour la machine vous convenant le mieux. Ces tests sont sans engagement de votre part et les résultats restent strictement confidentiels. Contactez-nous afin que nous puissions organiser vos essais. Vous pouvez également consulter notre site internet www.urschel.com



URSCHEL

INTERNATIONAL LTD. FRANCE

Parc Technologique du Bois Chaland

8, Rue des Pyrénées, 91090 Lisses, France

Tél: +33 1 60 75 77 77 Fax: +33 1 60 86 03 53

Email: france@urschel.com Web: http://www.urschel.com

Créateurs et fabricants de matériel de précision pour la réduction dimensionnelle.

Filiale d'Urschel Laboratories, Incorporated U.S.A.